

Zubehör

für Dübellochbohrmaschinen

Bestellnummer	Beschreibung
460.11	Programmanschlagschiene 1000 mm lang, mit Programmleiste, Klemmwinkel und Maßstab für DB 1000 – K23 und DB 1200 – B39. 2 Stück im Normalzubehör enthalten.
460.12	Programmanschlagschiene 921 mm lang, mit Programmleiste, Doppel-Klemmwinkel und Doppelmaßstab, ohne Ausfräsung für Zusatzanschlagschiene; für SKB 50 und HORIVERT 2000. 2 Stück im Normalzubehör enthalten.
460.13	dito, jedoch mit Ausfräsung für Zusatzanschlagschiene; für EXPERT P, HORIVERT 2-46, OSB 23, SKB 50-2 und OSB 39. 2 Stück im Normalzubehör enthalten.
460.14	dito, mit Ausfräsung für Zusatzanschlagschiene; für Eco 21, 903 mm lang. 2 Stück im Normalzubehör enthalten.
460.3	Mehrprijs für lfd. Meter Programmanschlagschiene
460.31	Verlängerungsschiene 1000 mm lang, Maßstab beidseitig; zum Ankuppeln an Programmanschlagschienen (zusätzlich erforderlich ist 464.13); für die Programmanschlagschienen aller Maschinen. Bei Nachlieferung der Verlängerungsschiene werden die Maßstäbe lose beigelegt.
460.32	Zusatz-Anschlagschiene (aufsteckbare Mittelanschlagschiene) 884 mm lang; für EXPERT P, OSB 23 und HORIVERT 2-46; wird verwendet als Mittelschiene beim Bohren von halboffenen Verbindungsbeschlägen, Lochreihen, Topfbändern. 1 Stück im Normalzubehör enthalten.
460.33	dito, jedoch für OSB 39; 1306 mm lang. 1 Stück im Normalzubehör enthalten
460.34	dito, jedoch für ECO21; 705 mm lang (Sonderzubehör)
460.35	dito, für SKB 50-2, 1018 mm lang. 1 Stück im Normalzubehör enthalten.
460.5	Zusatzeinrichtung zum Bohren von Lochreihen, bestehend aus Programmanschlagschiene 3000 mm lang, mit 2 Anschlagschiebern (2 x 464.11), 1 Anschlagschieberpaar (464.12) und 2 handbetätigten Rasterschiebern für Lochreihen (2 x 467.11). Für DB 1000 – K23 und DB 1200 – B39.
462	Programmleiste pro lfd. Meter; nur verwendbar für Anschlagschienen, bei denen ab Werk die Programmleisten nicht verschraubt (Standard), sondern geklemmt (Sonder) befestigt sind. Siehe auch 463. Werden entsprechend der Bestellung die Anschlagschienen ab Werk mit programmierbaren Programm- leisten ausgerüstet (d.h. Programmleisten einsteckbar, nicht in Schiene verschraubt) erfolgt Lieferung aller Anschlagschieber (464.11 oder 464.55 sowie 464.12) mit eingebauter Rasterkugel.

- 463 Ankörschieber zum Programmieren der Programmleiste; nur verwendbar für Anschlagschienen in Sonderausführung. Siehe auch 462. Handhabung: Ankörschieber in Programmanschlagschiene einsetzen und mit Hilfe der Schienen-Maßkala einstellen. Durch einen Hammerschlag auf den Körner die gewünschte Position markieren. Ankörschieber aus der Anschlagschiene entfernen und mit einer Handbohrmaschine die Körnermarkierung in der Programmleiste mit einem Bohrer – Durchm. 3 mm – etwa 1 mm tief aufbohren. Die Bohrung dient als Rasterung für die Rasterkugel der Anschlagschieber.
- 464.11 Anschlagschieber, links und rechts verwendbar, mit Bohrungen für 464.16. 2 Stück im Normalzubehör enthalten bei allen Maschinen. Siehe auch 464.55, Ausführung mit Nonius.
- 464.12 Anschlagschieberpaar, mit abgenommener Pfeilhälfte und Aussparung, 1 links und 1 rechts; für halboffene Bohrungen sowie Topfbänder und Lochreihen, sofern der Anschlagschieber unter den Bohrbalken eingestellt werden muß. 1 Paar im Normalzubehör enthalten bei allen Maschinen außer Eco 21.
- 463.13 Kupplungsschieber für 460.31
- 464.15 Anschlagschieber mit Verlängerung 128 mm lang; für EXPERT P, OSB 23, SKB 50, SKB 50-2, HORIVERT 2000, HORIVERT 2-46, OSB 39; (464.15 = 464.11 + 464.16).
- 464.16 Verlängerung 128 mm lang, einzeln; zum Einschrauben in Anschlagschieber 464.11 (464.16 + 464.11 = 464.15). 2 Stück im Normalzubehör enthalten bei den in 464.15 genannten Maschinen.
- 464.35 Satz Winkelfehler-Ausgleichsanschlüge, bestehend aus 2 Winkelfehler-Steckanschlag u. 2 Distanzhalter.
- 464.55 Anschlagschieber mit Nonius und Stellschraube, rechts und links verwendbar; mit Bohrungen für 464.16. Siehe auch 464.11
- 465.11 Schiebemaßstab zum Anschlagen angerissener Werkstücke, rechts oder links (Anrißschieber). 2 Stück (1 x links + 1 x rechts) erforderlich.
- 465.12 dito, jedoch mit flachseitigem Zeiger (Aufrißschieber). 2 Stück (1 x links + 1 x rechts) erforderlich.
- 467.11 Rasterschieber zum Bohren von Lochreihen, handbetätigt; zur Befestigung in Anschlagschiene. 2 Stück erforderlich. Die Teller für Topfbandbohrungen werden mitgeliefert (für Topfbanddurchmesser 35 mm).
- 467.21 dito, jedoch zur Befestigung an den Seitenteilen bei allen Dübelbohrmaschinen außer SKB 50.
- 467.22 dito, für SKB 50.
- 467.23 dito, für LBM und ELB.
- 467.12 Spezial-Rastereinrichtung pneumatisch, zum Bohren von Lochreihen; bestehend aus 2 pneum. Rasterzylindern (zur Befestigung in Anschlagschiene), Handhebelventil, Schlauchleitungen. Gleiche Ausführung wie 2 x 467.11, jedoch pneumatisch über Handhebelventil steuerbar. 2 Teller 35 mm Durchm. für Topfbandbohrungen werden mitgeliefert.

- 467.31 dito, Rasterzylinder jedoch zur Befestigung an den Seitenteilen bei allen Dübelbohrmaschinen außer SKB 50.
- 467.32 dito, für SKB 50
- 467.33 dito, für LBM und ELB.
- 467.13 Rasterschieber mit Teller 35 mm Durchm.; zum Bohren von Topfbändern.
- 467.14 Teller (Aufsteckscheibe) einzeln, 35 mm Durchmesser; bei 467.11 und 467.12 serienmäßig enthalten.
- 468.11 Einzelflachspannzylinder, komplett mit Anschlußmaterial; schnellverstellbar über Zahnstange.
- 468.12 Bohrspäne-Abblaseeinrichtung, bestehend aus 3 Düsen, mit Steuerventil (Anbau der Einrichtung an Neumaschine ab Werk); 3 Düsen an den Einzelflachspannzylindern angebaut, in Richtung Bohrbalken weisend. Siehe auch 468.13.
- 468.13 Mehrpreis für zusätzliche Bohrspäne-Abblasdüse; für Maschinen, bei denen mehr als 3 Einzelflachspannzylinder angebaut sind.
- 468.35 Spannzylinder, verlängerte Ausführung; lt. Zeichn.-Nr. 64-30.11; diese Sonderausführung wird bei der EXPERT P verwendet, wenn sehr hohe Rahmenteile vertikal gebohrt werden sollen.
- 468.36 Spannzylinder, verlängerte Ausführung; mit 2 Spannkolben; lt. Modell-Nr. 900-76; diese Sonderausführung wird verwendet, wenn beschichtete, sehr glatte oder harte Rahmenteile (z.B. Eiche) horizontal gebohrt werden sollen.
- 469.12 Schmiermittelpresse. 1 Stück im Normalzubehör enthalten bei allen Maschinen
- 469.13 Verschlußstopfen zum Verschließen der Bohrspindeln (Staubschutz). Im Normalzubehör enthalten entsprechend der Anzahl der Bohrspindeln.
- 469.14 Bohrtiefeneinstellehre für EXPERT P, LBM und SAE 1 (1 Stück im Normalzubehör enthalten); auch erforderlich für Maschinen, die mit Ölbremsszylinder ausgerüstet sind. Siehe auch 469.21 und 469.22
- 469.16 Gehrungsanschlag 90°, starr. Siehe auch 469.35.
- 469.17 Anschlagschienen-Einstellehre; für alle Dübelbohrmaschinen
- 469.18 Einzelflachspannzylinder, komplett mit Anschlußmaterial; schnellverstellbar über Flachführung. Im Normalzubehör enthalten bei ECO 21 2 Stück; EXPERT P 2 Stück; OSB 23 3 Stück; HORIVERT 2-46 3 Stück; SKB 50-2 3 Stück; SKB 50 und OSB 39 jeweils 4 Stück. Wie 468.11, jedoch mit Flachführung.
- 469.21 Ölbremsszylinder Typ OZ 70 für ausrißfreie Lochreihen-Durchgangsbohrungen bei Mittelseiten oder für stirnseitige Bohrungen in Massivholz – vor allem in Eiche; komplett mit Anbaumaterial, 70 mm Bremsweg. Für alle Dübelbohrmaschinen mit Ausnahme SKB 50. Zusätzlich ist 469.14 erforderlich. Der Ölbremsszylinder kann an allen Maschinen außer der

- EXPERT P und Eco 21 auch nachträglich angebaut werden. Siehe hierzu auch Best.-Nr. 635.10
- 469.22 dito, jedoch für SKB 50; Typ OZ 209 sond 1, 200 mm Bremsweg. Zusätzlich ist 469.14 erforderlich. Auch nachträglich anbaubar.
- 469.23 1 Liter Öl Typ AO 5-20 für Druckluft-Wartungseinheit. (Erstfüllung für die Wartungseinheit ist im Normalzubehör enthalten vor Auslieferung der Maschine).
- 469.35 Verstellbarer Gehrungswinkel; stufenlos verstellbar von 15° bis 90° Siehe auch 469.16.
- 470 Aufsteckgetriebe zum Aufstecken auf den Bohrbalken bei DB 1000-K23, OSB 23, DB 1200-B39, HORIVERT 2000, HORIVERT 2-46, OSB 39; bei Eco 21 ab April 90; die Aufsteckgetriebe werden verwendet, wenn schmale Rahmenteile mit kleinem Spindelabstand horizontal gebohrt werden sollen; Anordnung der Bohrspindeln in Linie, Werkzeugaufnahme M10/M10 links:
- 470.1 Typ DS 16-2 2 Spindeln im Abstand 16 mm
- 470.2 Typ DS 17-2 2 Spindeln im Abstand 17 mm
- 470.3 Typ DS 20-4 4 Spindeln im Abstand 20 mm
- 470.4 Typ DS 22-3 3 Spindeln im Abstand 22 mm
- 470.5 Typ DS 25-3 3 Spindeln im Abstand 25 mm
- Andere Spindelabstände/-anzahl/-anordnung auf Anfrage
- 473.12 Fahreinrichtung für OSB 39 mit 4 total feststellbaren Lenkrollen.
- 473.13 dito, für EXPERT P, Eco 21, OSB 23, SKB 50, SKB 50-2, HORIVERT 2-46; mit 4 total feststellbaren Lenkrollen.
- 497 Bohrererlängerung M10-M10, links oder rechts; 28 mm lang, gehärtet und geschliffen. Je 3 Stück im Normalzubehör enthalten bei allen Dübelbohrmaschinen mit Ausnahme Eco 21.
- 527.1 Bohreraufnahme für Bohrspindel; Außengewinde M10-zyl. Bohrung 10 mm, mit 2 Wurtschrauben; zur Befestigung von Bohrern mit zylindr. Schaft 10 mm Durchm. und Spannfläche. Siehe auch Prospekt BOHRER.
- 635.10 Ölbremsszylinder Typ OZ 70. Wie Best.-Nr. 469.21, jedoch für EXPERT P und Eco 21; auch nachträglich anbaubar. Für Eco 21 ist Best.-Nr. 469.14 zusätzlich erforderlich.