



Schneiden-Werkstoff	L	NL	Gewinde	Bohrer-Nr.	Bohrerdurchmesser																					
					Ø	5	5,1	6	7	7,5	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	20	25	30	35		
HM	63		M10	Best.-Nr.	D1													525-15R				525-20R	525-25R	525-30R	525-35R	
HM	63		M10 links	Best.-Nr.	D1													525-15L				525-20L	525-25L	525-30L	525-35L	
HSS	63	43	M10	Best.-Nr.	D2		516-5R			516-6R	516-7R			516-8R	516-9R	516-10R	516-11R	516-12R	516-13R	516-14R	516-15R	516-16R				
HSS	63	43	M10 links	Best.-Nr.	D2		516-5L			516-6L	516-7L			516-8L	516-9L	516-10L	516-11L	516-12L	516-13L	516-14L	516-15L	516-16L				
HSS	100	80	M10	Best.-Nr.	D2													517-14R	517-15R	517-16R	517-18R					
HSS	100	80	M10 links	Best.-Nr.	D2													517-14L	517-15L	517-16L	517-18L					
HM	63	43	M10	Best.-Nr.	D2				525-6R	525-7R	525-7,5R		525-8R		525-10R		525-12R									
HM	63	43	M10 links	Best.-Nr.	D2				525-6L	525-7L	525-7,5L		525-8L		525-10L		525-12L									
HM	63	43	M10	Best.-Nr.	D3		525-5R	525-5,1R																		
HM	63	43	M10 links	Best.-Nr.	D3		525-5L	525-5,1L																		